



Industrie Service

**TECE GmbH
Hollefeldstraße 57
48282 Emsdetten**

Das Unternehmen erhält mit dem Zertifikat Nr. 14 08 90272 001 entsprechend dem dazugehörigen Untersuchungsbericht das Recht, sein nachfolgend beschriebenes Produkt mit dem abgebildeten Prüfzeichen der Zertifizierungsstelle zu kennzeichnen.



Anforderungen:

Das Produkt erfüllt die Anforderungen gemäß der Prüfgrundlage MUC-KSP-A 1012.

Prüfung und Zertifizierung von Mehrschichtverbundrohrsystemen für die Verwendung in Druckluft bzw. Wasser- / Ölsystemen der Firma TECE GmbH des Systems **TECEflex** gemäß „MUC-KSP-A 1012“.

Produktbeschreibung:

Die Mehrschichtverbundrohrsysteme mit der Bezeichnung **TECEflex** bestehen aus dem Schichtaufbau PE (weiße Schutzschicht) / Aluminiumrohr / mittels Elektronenstrahl vernetztes PE-Xc Polyethylen, inkl. der dazugehörigen Verbinder.

Einsatzbedingungen:

max. Betriebstemperatur: 60 °C
maximaler Betriebsdruck pmax: 12 bar

Material / Charakteristik:

Die Mehrschichtverbundrohre bestehen aus einem im stumpfschweißverfahren hergestellten Aluminiumrohr auf das innen und außen eine Schicht Polyethylen aufgebaut ist. Alle Schichten werden durch eine dazwischen liegende Schicht Haftvermittler dauerhaft miteinander verbunden. Bei dem inneren PE-Material handelt es sich um ein mittels Elektronenstrahl vernetztes Polyethylen hoher Dichte (PE-Xc). Die Verbinder bestehen aus einem Messing, Rotguss bzw. einem Grundkörper aus PPSU-Kunststoff und einer Druckhülse je Anschlussseite. Es werden keine O-Ringe oder zusätzliche Dichtringe verwendet. Die Verarbeitungshinweise und Verarbeitungswerkzeuge der Firma TECE GmbH sind zu beachten.

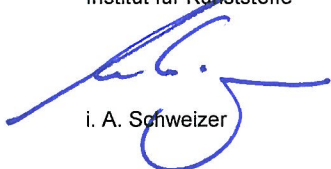
Das Produkt erfüllt die Anforderungen:

- Rohrprüfung: DVGW-Arbeitsblatt W 542
- Systemprüfung: DVGW-Arbeitsblatt W 534
- QS Arbeitsanweisung MUC-KSP-A 1012

Dieses Zertifikat ist gültig bis August 2017.
Die Fertigungsüberwachung erfolgt jährlich.

München, den 22.08.2014

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Institut für Kunststoffe


i. A. Schweizer

